

Zawór redukcyjny Fig.505

Specyfikacja

- Zawory redukcyjne automatycznie redukują wyższe ciśnienie wlotowe do stałego niższego ciśnienia wylotowego niezależnie od zmiennego przepływu i/lub zmiennego ciśnienia wlotowego.
- Działa przy szerokim zakresie przepływów
- Nastawa ciśnienia jest zmieniana poprzez pojedynczą śrubę ustalającą na zaworze pilotowym zaworu redukcyjnego
- Konserwacja zaworu jest możliwa bez jego demontażu z rurociągu
- Kołnierze zgodnie z EN1092-2 PN10/PN16, ANSI B16.1 Class 125. (inne dostępne na zapytanie)
- Przyłącza rowkowane zgodnie z AWWA C606
- Zakres nastaw ciśnienia wylotowego: 4,5 do 11,4 bar (65-165psi)

Ciśnienie robocze

Maksymalne ciśnienie robocze 20.7 bar (300psi)

Zakres temperatur

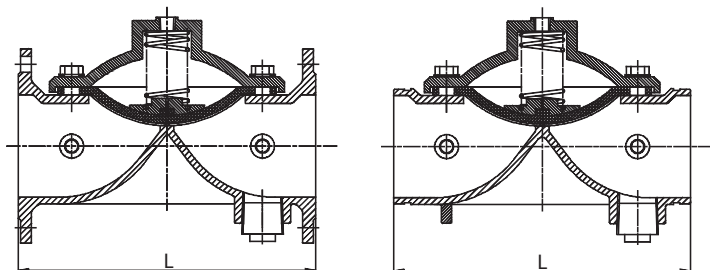
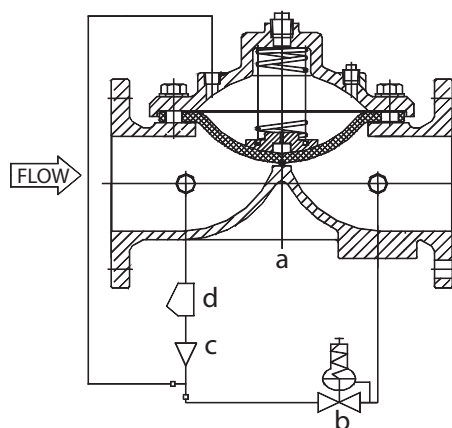
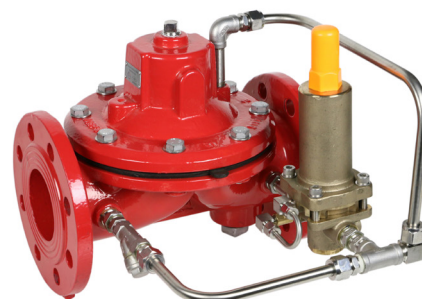
Od 0°C do 87°C (od 32°F do 188°F)

Pokrycie

Powłoka ze stopionych żywic epoksydowych w zgodności z ANSI/ AWWA C550

Specyfikacja materiałowa

Nr	Opis	Materiały	Specyfikacja
1	Korpus	Żeliwo	A536 gatunek 65-45-12
2	Pokrywa	Żeliwo	A536 gatunek 65-45-12
3	Membrana	Guma wzmocniona nylonem	/
4	Uchwyt sprężyny	Żeliwo	A536 gatunek 65-45-12
5	Sprężyna	Stal nierdzewna	A276 gatunek 304
6	Ocynkowana śruba	Stal węglowa	A307 gatunek B
7	Ocynkowana podkładka	Stal węglowa	A307 gatunek B
8	Orurowanie	Stal nierdzewna	AISI 304
9	Korpus zaworu pilotowego	Brąz	



Rozmiary i zakresy przepływu

Rozmiar		Zakres przepływu L/min	Indeksy zamówieniowe		
mm	inch		kołnierz PN16	kołnierz ANSI	rowkowany
DN50	2"	150 - 750	RD505FF-050	RD505FF-050A	RD505GG-050
DN65	2 1/2"	184 - 950	RD505FF-065	RD505FF-065A	RD505GG-065
DN80	3"	300 - 1516	RD505FF-080	RD505FF-080A	RD505GG-080
DN100	4"	565 - 2833	RD505FF-100	RD505FF-100A	RD505GG-100
DN125	5"	817 - 4283	RD505FF-125	RD505FF-125A	RD505GG-125
DN150	6"	1050 - 5283	RD505FF-150	RD505FF-150A	RD505GG-150
DN200	8"	1883 - 5683	RD505FF-200	RD505FF-200A	RD505GG-200
DN250	10"	3233 - 16183	RD505FF-250	RD505FF-250A	RD505GG-250

Wymiary

Rozmiar		Wymiar L
mm	inch	mm (inch)
DN50	2"	233mm (9")
DN65	2 1/2"	290mm (11.5")
DN80	3"	310mm (12.2")
DN100	4"	356mm (14")
DN125	5"	370mm (14.5")
DN150	6"	436mm (17.2")
DN200	8"	530mm (20.8")
DN250	10"	636mm (25")

Komponenty

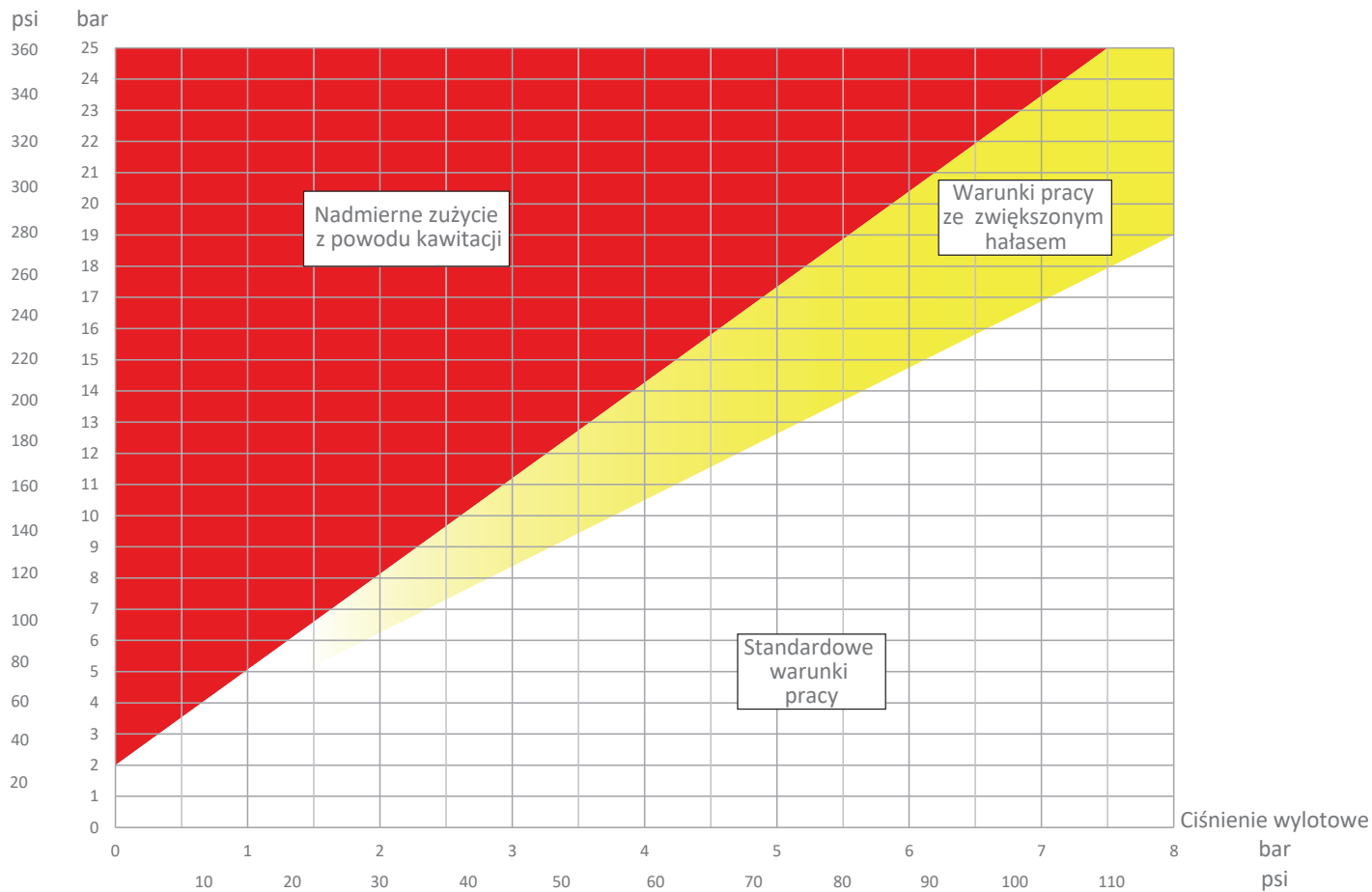
Nr	komponent
a	Zawór główny
b	Pilot zaworu redukcyjnego
c	Kryza
d	Filtr



Zawór redukcyjny
Fig.505

Wykres kawitacji

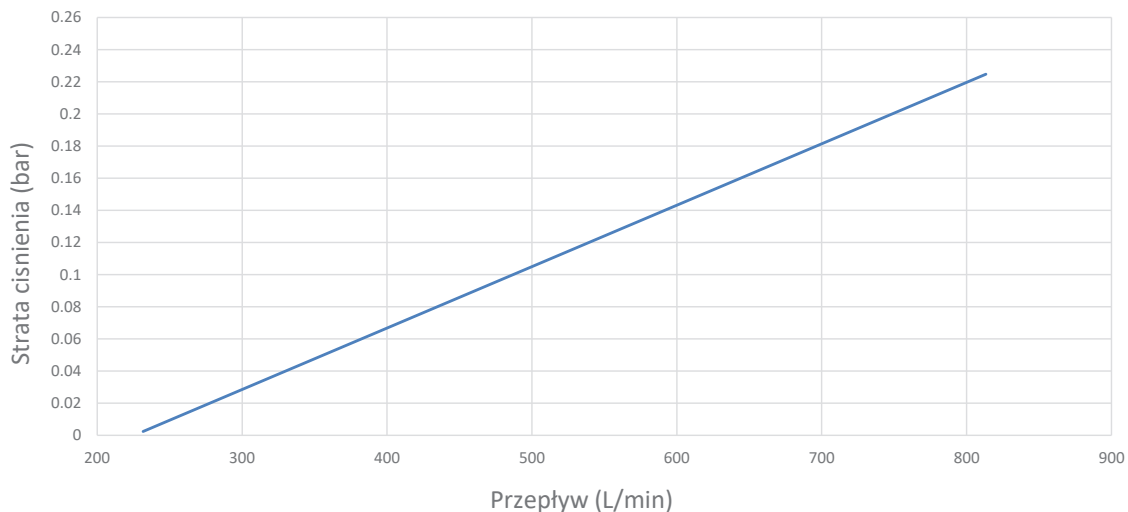
Ciśnienie wlotowe





Zawór redukcyjny
Fig.505

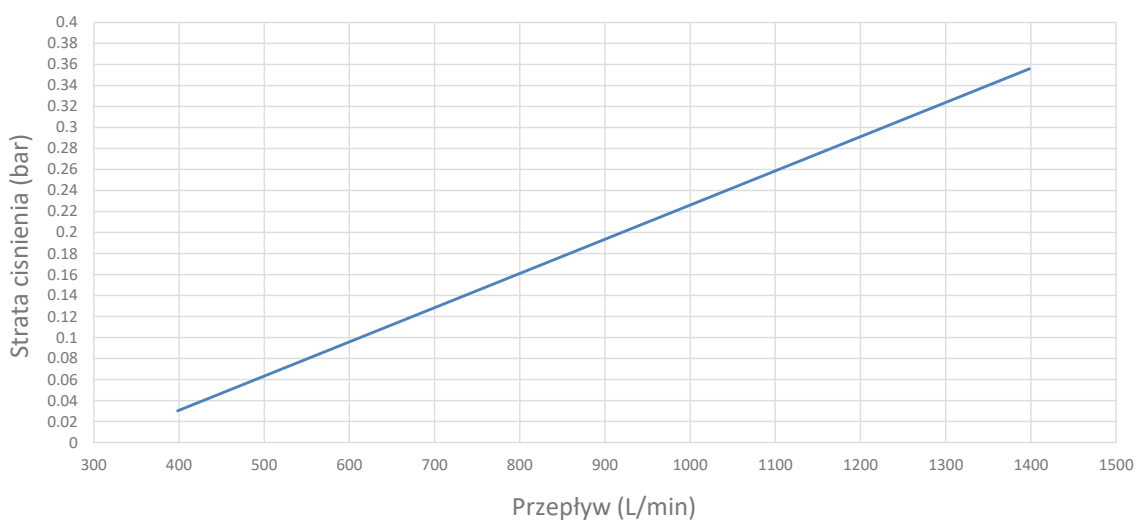
DN50 2" Wykres strat ciśnienia



DN50 (2")

przeciętne KV	przeciętne CV
98.5	115

DN65 2 1/2" Wykres strat ciśnienia



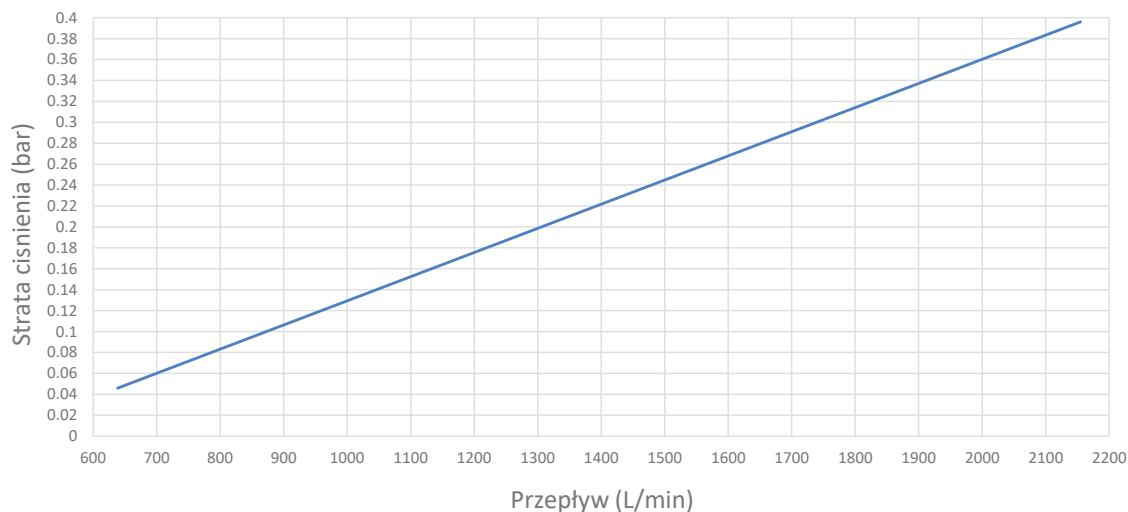
DN65 (2 1/2")

przeciętne KV	przeciętne CV
126	147.1



Zawór redukcyjny
Fig.505

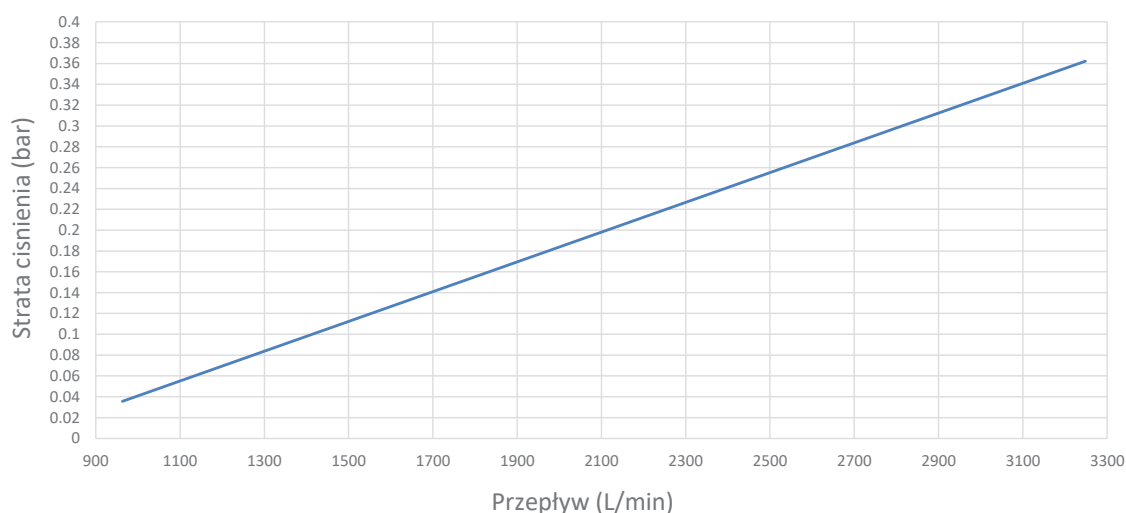
DN80 3" Wykres strat ciśnienia



DN80 (3")

przeciętne KV	przeciętne CV
181.1	211.3

DN100 4" Wykres strat ciśnienia



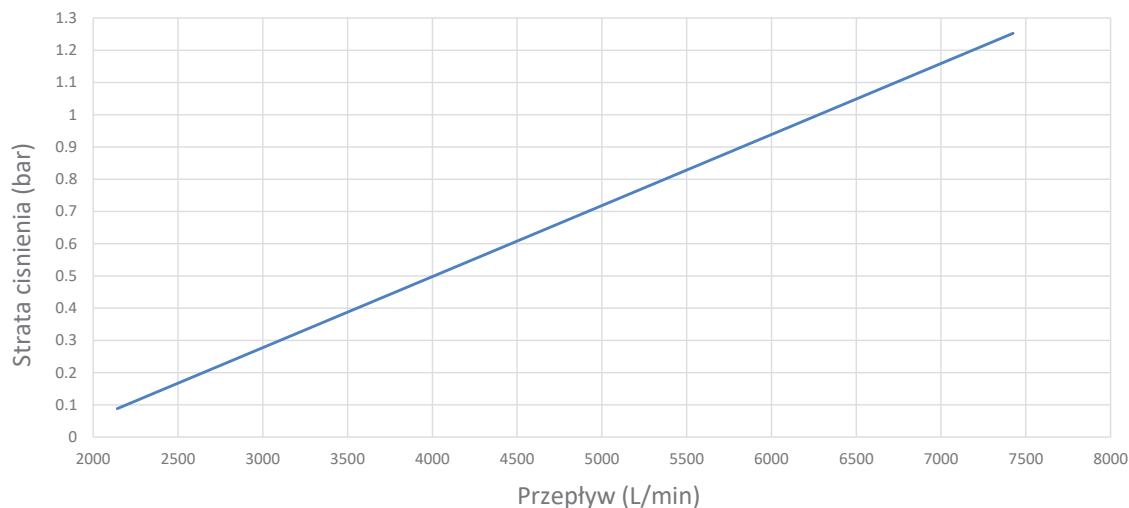
DN100 (4")

przeciętne KV	przeciętne CV
286.7	334.5



Zawór redukcyjny
Fig.505

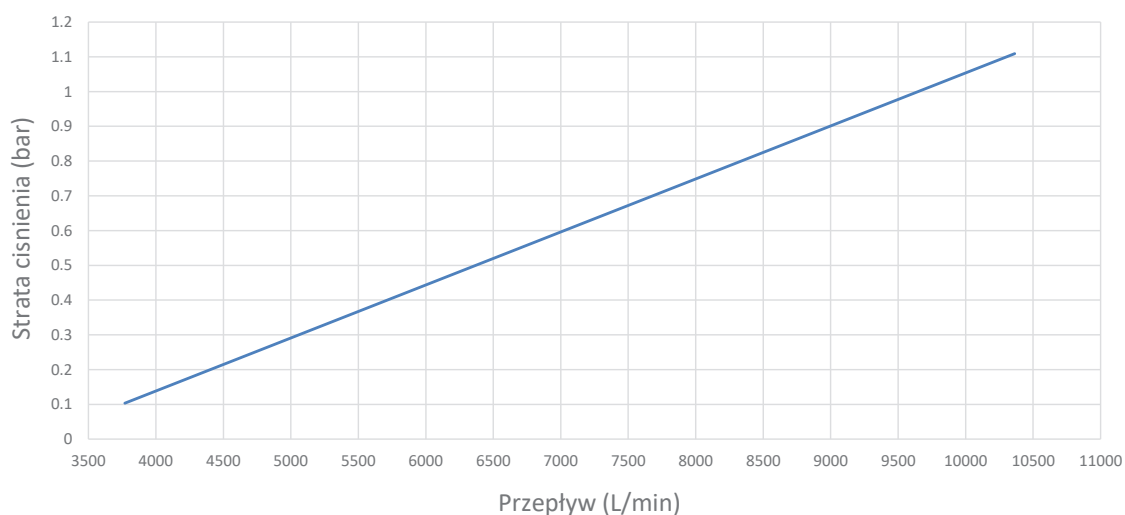
DN150 6" Wykres strat ciśnienia



DN150 (6")

przeciętne KV	przeciętne CV
362.7	423.3

DN200 8" Wykres strat ciśnienia



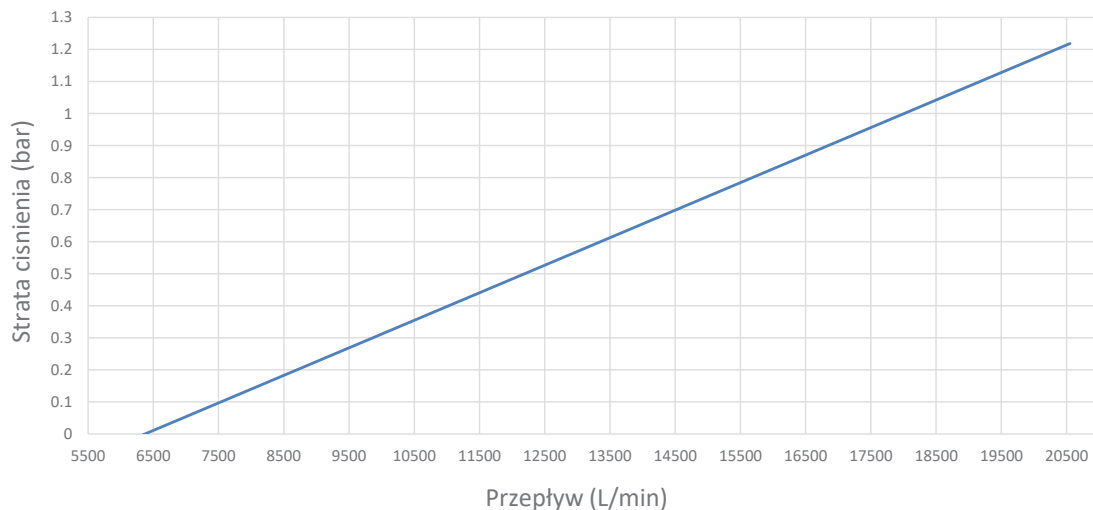
DN200 (8")

przeciętne KV	przeciętne CV
571.6	667.1



Zawór redukcyjny
Fig.505

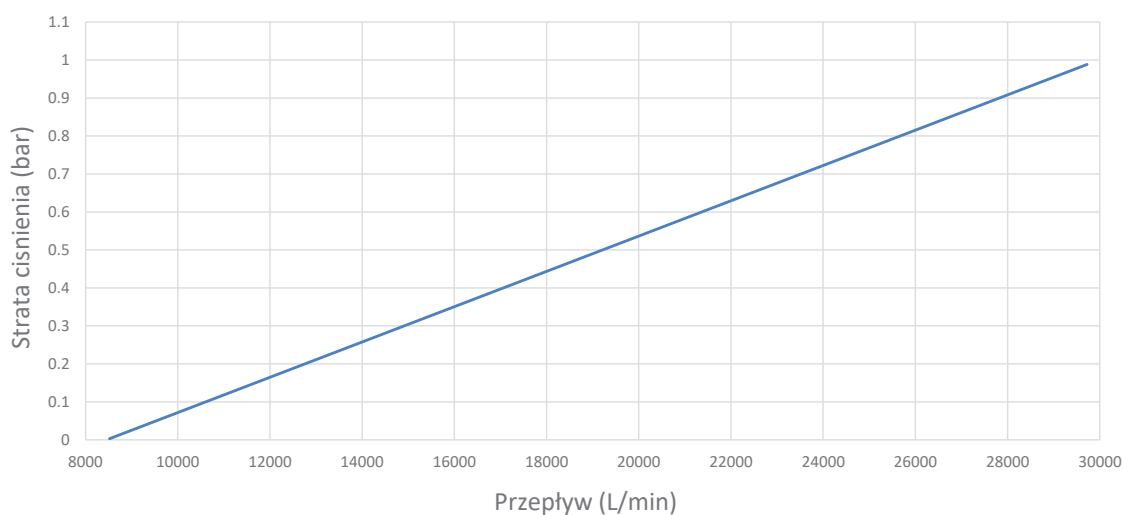
DN250 10" Wykres strat ciśnienia



DN250 (10")

przeciętne KV	przeciętne CV
1118.7	1305.5

DN300 12" Wykres strat ciśnienia



DN300 (12")

przeciętne KV	przeciętne CV
1742.1	2033