



Fisa tehnica 8.50

Revizia B



063-UWB-0272



G412022

Cuplaj flexibil canelat

Model 1N



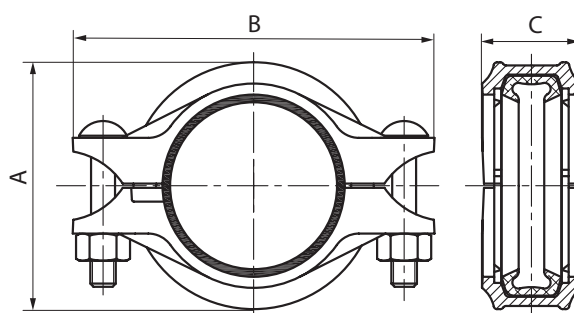
Specificatii material

- Corp – Fonta Ductila, ASTM A536
- Suruburi si piulite – Otel Galvanizat, ASTM A183, ISO898

Specificatii garnitura

- EPDM, ASTM D2000

Interval de temperatura -34°C to +110°C (-30°F to +230°F).
 Recomandat pentru aplicatii de alimentare cu apa calda in intervalul de temperatura recomandata, precum si pentru o varietate de acizi diluati, aer fara uleiuri si alte aplicatii chimice.
 Nerecomandat pentru aplicatii petroliere.



Finisaj

- Vopsit in rosu (RAL 3000)
- Galvanizat

Cod Produs (Vopsit rosu)	Cod Produs (Galvanizat)	Dimensiune Nominala mm/in	D. ext Teava mm/in	Presiune maxima de lucru bar/psi				Sarcina Max kN/Lbs	Separare dintre tevi n mm/in	Dimensiuni			Surub Piulita mm
				UL	FM	VdS	CNBOP			A mm/in	B mm/in	C mm/in	
RD1N033	RD1N033G	25 1	33.7 1.327	-	20.7 300	16 232	20 290	3.0/680	0-1.6 0-0.06	55 2.16	92 3.62	42 1.65	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N042	RD1N042G	32 1¼	42.4 1.669	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	2.9/650	0-1.6 0-0.06	65 2.56	104 4.14	44 1.74	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N048	RD1N048G	40 1½	48.3 1.900	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	3.8/850	0-3.2 0-0.13	70 2.75	110 4.33	44 1.74	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N060	RD1N060G	50 2	60.3 2.375	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	5.9/1330	0-3.2 0-0.13	83 3.27	125 4.92	44 1.74	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N076	RD1N076G	65 2½	76.1 3.000	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	9.4/2120	0-3.2 0-0.13	100 3.94	145 5.71	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1N089	RD1N089G	80 3	88.9 3.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	12.8/2885	0-3.2 0-0.13	115 4.53	160 6.30	45 1.78	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1N114	RD1N114G	100 4	114.3 4.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	21.2/4770	0-3.2 0-0.13	145 5.71	198 7.80	50 1.97	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1N139	RD1N139G	125 5	139.7 5.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	47.5/10680	0-3.2 0-0.13	169 6.65	230 9.06	52 2.05	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1N168	RD1N168G	150 6	168.3 6.625	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	46.0/10340	0-3.2 0-0.13	200 7.87	265 10.43	52 2.05	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1N219	RD1N219G	200 8	219.1 8.625	31.0 450	20.7 300	16 232	20 290	116.9/26280	0-3.2 0-0.13	258 10.24	350 13.78	60 2.37	2 - 3/4 x 115 2 - M20X115
RD1N273	RD1N273G	250 10	273.0 10.750	15.5 225	20.7 300	16 232	20 290	121.0/27210	0-3.2 0-0.13	337 13.27	406 16.00	65 2.56	2 - 7/8 x 125 2 - M22X140
RD1N323	RD1N323G	300 12	323.9 12.750	15.5 225	20.7 300	-	20 290	170.3/38280	0-3.2 0-0.13	378 14.96	465 18.31	65 2.56	2 - 7/8 x 125 2 - M22X140

FT: 8.50
 Revizia B
 01/03/2022
 © 2022 Rapidrop

Rapidrop Global Ltd
 T: +44 (0) 1733 847 510 F: +44 (0) 1733 553 958
 e: rapidrop@rapidrop.com
 w: www.rapidrop.com

Cuplaj flexibil canelat Model 1N



1. Pregatirea conductei

Verificati capatul conductei pentru a confirma o canelura corespunzatoare si pentru a va asigura ca nu exista deteriorari ce ar putea afecta etansarea.



2. Lubrifierea garniturii

Verificati garnitura pentru a va asigura ca este potrivita pentru tipul instalatiei. Aplicati lubrifiant pe exteriorul garniturii si pe marginile de etansare.



3. Instalarea garniturii

Trageti garnitura peste conducta. Asigurativa ca marginile garniturii sunt uniforme pozitionate pe capatul de conducta.



4. Alinierea

Dupa alinierea conductelor trageti garnitura in pozitie, centrind intre cele doua caneluri. Garnitura nu ar trebui sa se apropie de canelura vreunei conducte.



5. Instalarea ansamblului

Inlaturati un surub si o piulita si slabind cealalta piulita. Asezati cu atentie, cele doua piese ale cuplajului peste garnitura. Reintroduceti surubul si piulita conectand cele doua piese.



6. Strangerea suruburilor

Strangeti piulitele alternativ si in mod egal, la cuplul adecvat, specificat in tabelul aferent fiecarui cuplaj, utilizand o cheie sau alte echipamente adecvate.



7. Asamblare completa Cuplaj flexibil

La asamblare complete a cuplajului flexibil, cele doua componente ale ansamblului trebuie sa fie lipite (fier pe fier). Garniturile nu ar trebui sa poata fi inspectate vizual.

Atentie

Pentru obtinerea performantei optime, este necesara strangerea corespunzatoare a suruburilor, conform prescriptiilor din tabel.

- Strangerea excesiva poate cauza daune surubului si/sau cuplajului, rezultand o posibila deconectare a tevilor.
- Strangerea insuficienta poate cauza pierderi de presiune, scurgeri sau o posibila deconectare a tevilor. Aceste efecte pot duce la daune materiale deosebite si/sau accidente grave.

Cuplu Specificat Surub Surub ANSI

Dim. Surub Inch	Cuplu Surub	
	Lbs-Ft.	N.m
3/8	30-45	40-60
1/2	80-100	110-135
5/8	100-130	135-175
3/4	130-180	175-245
7/8	180-240	245-325