

## Złączka Sztywna Model 1G & 1GS

### Specyfikacja materiałowa

- Korpus - żeliwo, ASTM A536
- Śruby i nakrętki - stal miękka ocynkowana, ASTM A183, ISO 898

### Specyfikacja uszczelek

- EPDM, ASTM D2000

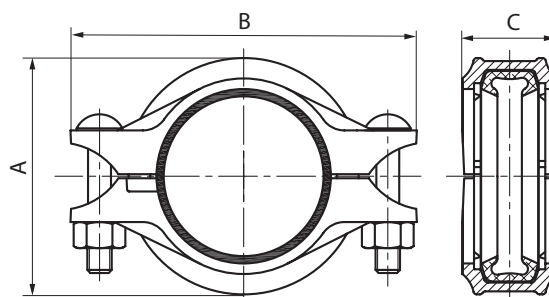
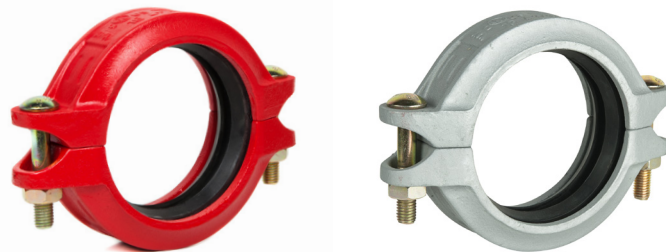
Zakres temperatur -34°C to +110°C. Rekomendowana do użycia z wodą w tym zakresie temperatur, a także z rozcieńczonymi kwasami, sprężonym powietrzem bezolejowym a także wieloma substancjami chemicznymi. Nie jest zalecane użycie z węglowodorami.

### Opcje

- Model 1G - standardowa złączka sztywna
- Model 1GS - złączka sztywna lekka

### Wykończenie

- Malowane - czerwony (RAL 3000)
- Ocynkowane



Model (czerwone)	Model (ocynkowane)	Rozmiar mm/in	Średnica zewn. rury mm/in	Max ciśnienie robocze bar/psi				Maksymalne obciążenie końcowe kN/Lbs	Separacja rur mm/in	Wymiary			Rozmiar śrub Nr - rozmiar mm
				UL	FM	VdS	CNBOP			A mm/in	B mm/in	C mm/in	
RD1G033	RD1G033G	25 1	33.7 1.327	-	20.7 300	16 232	20 290	3.0/680	0-1.6 0-0.06	59 2.33	100 3.94	44 1.74	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G042	RD1G042G	32 1¼	42.4 1.669	34.5 500	20.7 300	16 232	20 290	4.8/1080	0-1.6 0-0.06	66 2.60	109.5 4.31	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G048	RD1G048G	40 1½	48.3 1.900	34.5 500	20.7 300	16 232	20 290	6.3/1420	0-3.2 0-0.13	72 2.84	115 4.53	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G060	RD1G060G	50 2	60.3 2.375	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	5.9/1330	0-3.2 0-0.13	85 3.35	131 5.16	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G076	RD1G076G	65 2½	76.1 3.000	34.5 500	20.7 300	16 232	20 290	9.4/2120	0-3.2 0-0.13	101 3.98	147 5.78	45 1.77	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G089	RD1G089G	80 3	88.9 3.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	12.8/2885	0-3.2 0-0.13	115 4.53	170 6.69	46 1.82	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1GS089*	RD1GS089G*	80 3	88.9 3.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	12.8/2885	0-3.2 0-0.13	114 4.50	160 6.30	45 1.78	2 - 3/8 x 55 2 - M10X57
RD1G114	RD1G114G	100 4	114.3 4.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	21.2/4770	0-3.2 0-0.13	146 5.75	200 7.88	52 2.05	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1GS114*	RD1GS114G*	100 4	114.3 4.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	21.2/4770	0-3.2 0-0.13	140 5.51	192 7.56	50 1.97	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1G139	RD1G139G	125 5	139.7 5.500	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	47.5/10680	0-3.2 0-0.13	170 6.69	238 9.37	52 2.05	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1G168	RD1G168G	150 6	168.3 6.625	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	46.0/10340	0-3.2 0-0.13	202.0 7.95	270 10.63	52 2.05	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1G219	RD1G219G	200 8	219.1 8.625	31.0 450	20.7 300	16 232	20 290	116.9/26280	0-3.2 0-0.13	260.0 10.24	346 13.625	62 2.44	2 - 3/4 x 115 2 - M20X115
RD1G273	RD1G273G	250 10	273.0 10.750	20.7 300	20.7 300	16 232	20 290	121.0/27210	0-3.2 0-0.13	327 12.88	420 16.54	63 2.48	2 - 7/8 x 125 2 - M22X140
RD1G323	RD1G323G	300 12	323.9 12.750	20.7 300	20.7 300	-	20 290	170.3/38280	0-3.2 0-0.13	378 14.88	466 18.35	63 2.48	2 - 7/8 x 125 2 - M22X140

\*Model 1GS- złączka sztywna lekka

## Złączka Sztywna Model 1G & 1GS



1. Przygotowanie rury

Sprawdź czy końcówka rury posiada odpowiednie wymiary i upewnij się że nie ma na niej żadnych wgłębień lub wypustów, które uniemożliwią prawidłowe uszczelienie.



2. Smarowanie uszczelki

Sprawdź uszczelkę, aby mieć pewność, że pasuje ona do określonego celu i zastosowania. Nałóż cienką warstwę smaru na zewnątrz i na wargi uszczelki.



3. Mocowanie uszczelki

Załóż uszczelkę na koniec rury i upewnij się że końcówka uszczelki nie wystaje poza koniec rury.



4. Wyrównanie

Po wyrównaniu i ustawieniu dwóch końcówek rur ze sobą, przesun uszczelkę na miejsce, upewniając się że znajduje się na środku pomiędzy rowkami. Uszczelka nie może wchodzić do rowka po obu stronach rury.



5. Montaż obudowy

Usuń jedną śrubę i nakrętkę, i poluzuj drugą nakrętkę. Umieść jedną część obudowy na uszczelce, upewniając się że wpusty obudowy wchodzą w rowki na rurach. Przetnij drugą część obudowy i dopasuj do rowków na obu końcach rur. Ponownie wkręć śrubę i połącz obie obudowy.



6. Dokręcanie

W pierwszej kolejności dokręć nakrętki i upewnij się że owalne szyjki śrub siedzą prawidłowo w otworach. Następnie dokręć nakrętki na przemian i równomiernie za pomocą do określonego momentu obrotowego śruby.



7. Zamontowana złączka sztywna

Przy złączce sztywnej zachowaj minimalny odstęp pomiędzy dwoma obudowami. Uszczelka nie może być widoczna.

### UWAGA!

Prawidłowy moment obrotowy śrub jest niezbędny do uzyskania określonej wydajności.

- Zbyt duży moment dokręcania śrub może doprowadzić do uszkodzenia śruby i / lub odlewu, co może skutkować rozłączeniem rur.

- Zbyt mały moment dokręcania śrub może doprowadzić do ograniczenia wartości ciśnienia nominalnego, obniżenia maksymalnej wartości przenieszonego obciążenia zginającego, zwiększa ryzyko nieszczelności lub całkowitego rozszczelnienia połączenia.

Rozłączenie rur może doprowadzić do znacznych strat materialnych i poważnych obrażeń.

### Moment obrotowy śrub ANSI / Metric BOLTS

Rozmiar Śrub Inch	Moment obrotowy śrub	
	Lbs-Ft.	N.m
3/8	30-45	40-60
1/2	80-100	110-135
5/8	100-130	135-175
3/4	130-180	175-245
7/8	180-240	245-325