



063-UWB-0296



Zasuwa klinowa typu OS&Y z trzpieniem wznoszącym Połączenia rowkowe Fig. 103GG

Opis produktu

Zasuwa Rapidrop Fig.103GG jest ręcznie sterowaną zasuwą klinową z trzpieniem wznoszącym (typu OS&Y) przeznaczoną do stosowania w ochronie przeciwpożarowej. Lekki korpus z żeliwa sferoidalnego pozwala na łatwiejsze przenoszenie i obniżenie kosztów transportowych. Zawory można montować zarówno w pozycji pionowej jak i poziomej. Pionowe i naścienne wskaźniki położenia Rapidrop są dostępne oddzielnie. Elementy zaworu są odporne na korozję lub pokryte specjalną powłoką termiczną.

Klin z żeliwa sferoidalnego powlekany powłoką EPDM jest zaprojektowany w taki sposób aby zapewnić szczelność przy jednoczesnym niskim momencie obrotowym



Maksymalne ciśnienie robocze

DN65 - DN250 (2½" - 10") : 20.7 bar (300 psi)

DN300 - DN400 (12" - 16") : 17.2 bar (250 psi)

Maksymalna temperatura pracy

71°C / 160°F

Certyfikaty

FM Approved

UL Listed

CNBOP Certificate

Powłoka

Powłoka epoksydowa zgodna z normami ANSI /AWWA C550

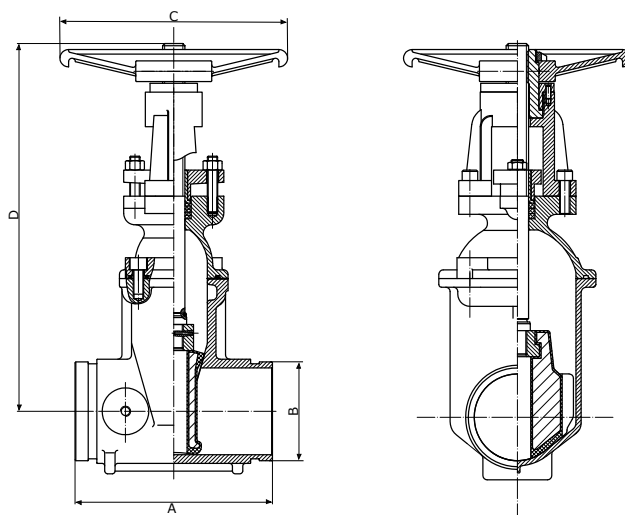
Specyfikacja Rowka

ISO 6182-12/AWWA C606

Standardy

AWWA C509-09

Wymiary



Rozmiar		Wymiary (mm)					Ilość obrotów do otwarcia	Waga (kg)	Kod produktu do zamówienia
mm	cal	A	B	C	D (Otwarty)	D (Zamknięty)			
DN 65	2½"	190.5	73.0	200	486	411	8.8	16	RD103GG065
DN 65	2½"	190.5	76.1	200	486	411	8.8	16	RD103GG076
DN 80	3"	203	88.9	200	593	434	10.5	20	RD103GG080
DN 100	4"	229	114.3	260	608	462	13	28	RD103GG100
DN 150	6"	267	165.1	315	747	597	15.7	51	RD103GG150
DN 150	6"	267	168.3	315	747	597	15.7	51	RD103GG168
DN 200	8"	292	219.1	375	963	727	17.2	84	RD103GG200
DN 250	10"	330	273.0	416	1145	891	21.4	126	RD103GG250
DN 300	12"	356	323.9	445	1330	1020	25.5	185	RD103GG300
DN 350	14"	381	355.6	500	1585	1219	44	259	RD103GG350
DN 400	16"	406	406.4	500	1682	1288	50	331	RD103GG400

Zasuwa klinowa typu OS&Y z trzpieniem wznoszącym

Połączenia rowkowe

Fig. 103GG

Instalacja

Zasuwa odcinająca kotłierzowa Rapidrop Fig.103GG jest przystosowana do użytku wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń. Zasuwa powinna być zainstalowana w łatwo dostępnym miejscu umożliwiającym swobodną obsługę i konserwację. Zawór może być zainstalowany zarówno poziomo jak i pionowo (z Kółkiem ręcznym u góry), a przepływ przez zawór jest możliwy z dowolnego kierunku. Zasuwy powinny być podparte niezależnie w celu wyeliminowania ruchów i naprężeń z przewodów łączących system.

1. Sprawdź wzrokowo zawór, upewnij się, że kotłierze łączące są czyste.
2. Sprawdź czy zawór znajduje się w pozycji zamkniętej podczas przenoszenia i podczas instalacji.
3. Zastosuj odpowiednie uszczelki między kotłierzowe i dokręć wszystkie śruby stosując metodę krzyżową - na przemian.
4. Po dokręceniu wszystkich śrub sprawdź działanie zaworu przez całkowite otwarcie i zamknięcie zaworu.
5. Przed uszczelnieniem systemu upewnij się, że zawór jest w pełni otwarty.

Pielęgnacja i konserwacja

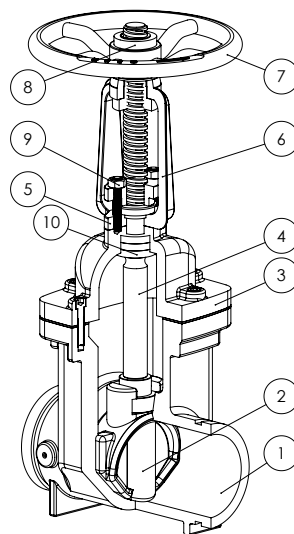
Zawór nigdy nie powinien być dokręcany przez naciskanie klucza do trzpienia zaworu, ponieważ może to zniekształcić podzespoły zaworu. Użycie nadmiernej siły przy otwieraniu lub zamykaniu zaworu narusza wszelkie gwarancje. Zawór nigdy nie powinien być umieszczany w odpowiedniej pozycji w rurociągu z użyciem nadmiernej siły, ponieważ może to zniekształcić elementu zaworu.

Zawory klinowe Rapidrop nie wymagają regularnej konserwacji, jednak zaleca się sprawdzenie poprawności działania urządzenia raz w roku lub zgodnie z wymaganiami właściwego organu nadzorującego. Kontrola powinna obejmować wizualne sprawdzenie wycieków przy połączeniach rurowych. Kontrola i konserwacja powinna być przeprowadzana przez kompetentną osobę zgodnie z przepisami/wymaganiami krajowymi. Brud i zanieczyszczenia zgromadzone w rurociągach mogą powodować trudności przy zamykaniu zaworu, ten problem można przezwyciężyć poprzez ponowne otwarcie i zamknięcie zaworu.

Zasuwy kotłierzowe Rapidrop model 104FF mogą być stosowane zarówno w wewnątrz pomieszczeń jak i na zewnątrz. Niewielka zmiana koloru /wykończenia powierzchni nie powinna mieć wpływu na wydajność zaworu.

Specyfikacja materiałowa

Nr	Opis	Materiał
1	Korpus zasuw	Żeliwo sferoidalne ASTM A 536
2	Klin	Żeliwo sferoidalne ASTM A 536 EPDM ASTM D 2000
3	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne ASTM A 536
4	Trzpień	Brąz ASTM B 150 UNS C61400 Optionalnie Stal nierdzewna ASTM A276
5	Dławnica	Żeliwo szare ASTM A126-B
6	Jarżmo	Żeliwo sferoidalne ASTM A 536
7	Kółko ręczne	Żeliwo sferoidalne ASTM A 536
8	Nakrętka mocująca	Stal węglowa
9	Nakrętka dławnicy	Brąz ASTM B16-H02
10	Uszczelnienie trzpienia	EPDM ASTM D 2000



Ważne informacje o instalacji

- Zawór kotłierzowy Rapidrop Model 103GG może być instalowany tylko przez kompetentną osobę, zgodnie z wymaganiami krajowymi organu sprawującego nadzór. Odchylenia od tych norm spowodują utratę gwarancji.
- Wykonawca instalacji zobowiązany jest dołączyć kopię tego dokumentu do dokumentacji podwykonawczej instalacji tryskaczowej, określającej zasady obsługi i konserwacji produktu.
- Jakkolwiek modyfikacje przy produktach Rapidrop unieważniają gwarancje.
- Zawór kotłierzowy Rapidrop Model 103GG powinien być sprawdzany i konserwowany podczas rutynowych inspekcji instalacji tryskaczowej przez kompetentną osobę, zgodnie z krajowymi kodeksami / wymaganiami.
- Niewłaściwe zastosowanie się do instrukcji montażu i obsługi może spowodować niewłaściwe użytkowanie prowadzące do obrażeń ciała i / lub uszkodzenia mienia.
- W celu uzyskania szczegółowych informacji i pomocy technicznej skontaktuj się z przedstawicielem handlowym firmy Rapidrop